

# TGH Reduktol EP 100



**TGH Reduktol EP 100** je visokokvalitetno ulje za podmazivanje zatvorenih zupčanika u industriji. Proizvedeno je iz solventno rafiniranih baznih ulja i bespepelnih, sumpor-fosfor EP aditiva. Zadovoljava mehaničke i termičke zahteve savremenih industrijskih zupčanika i ležaja i otporno je na mikropiting. Posедуje odlična svojstva izdvajanja vode (deemulzivnost). Interval zamene ulja u uređajima i opremi zavisi od temperature primene.

## Primena

**TGH Reduktol EP 100** je ulje namenjeno za podmazivanje zatvorenih industrijskih zupčanika, ležaja, uređaja za rezanje, rudarske opreme, kalendera, bagera, dizalica, transportera i dr. Može se koristiti i u cirkulacionim sistemima, kao i u sistemima sa uljnom maglom. Temperaturno područje primene je od -16°C do +100 °C i podnosi opterećenja iznad 500 N/mm<sup>2</sup>.

## Nivo kvaliteta

ISO 6743-6 L- CKC/ CKD, ISO 12925-1 CKC, ANSI/AGMA 9005 – E02, AISE/US Steel 224, DIN 51517/3 CLP, David Brown S1.53.101 E., Cincinnati Machine P-76, Gradacija viskoznosti ISO 3448/ DIN 51519

| TGH Reduktol EP 100                                               | Tipične vrednosti | Metode      |
|-------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------|
| ISO VG                                                            | 100               | ISO 3448    |
| Gustina na 15 °C, g/cm <sup>3</sup>                               | 0,888             | ASTM D 4052 |
| Kinematička viskoznost,<br>na 40°C<br>na 100°C                    | 90 - 110<br>11.0  | ISO 3104    |
| Indeks viskoznosti,                                               | 92                | ISO 2909    |
| Tačka paljenja (COC), °C                                          | 220               | ISO 2592    |
| Tačka tečenja, °C                                                 | -22               | ISO 3016    |
| Korozivnost na bakru (Cu, 100 °C, 3 h)                            | 1b                | ISO 2160    |
| Izdvajanje vode (deemulzivnost):<br>Pri 82 °C, 40-37-3 mL, minuta | 20                | ISO 6614    |
| Deemulzivnost                                                     |                   | ASTM D 2711 |
| slobodna voda, ml                                                 | 82                |             |
| emulzija, ml.                                                     | 0.5               |             |
| voda u ulju, %                                                    | 0.4               |             |
| EP Test - tačka svarivanja, N                                     | 3150              | ASTM D 2783 |
| Srednji prečnik habanja, mm, mm<br>(193 N/1800 min-1/54 °C/1 h),  | 0,30              | ASTM D 4172 |
| FZG stepen oštećenja, prolazi                                     | min 12            | ISO 14635-1 |
| Timken, N                                                         | 295               | ASTM D 2782 |

*Napomena Navedene vrednosti predstavljaju tipične karakteristike proizvoda. Proizvođač zadržava pravo da promeni karakteristike u skladu sa navedenim specifikacijama.*

## Dostupno u ambalaži:

|         |         |       |     |     |     |      |       |        |      |
|---------|---------|-------|-----|-----|-----|------|-------|--------|------|
| 0,100 L | 0,250 L | 0,5 L | 1 L | 3 L | 5 L | 10 L | 205 L | 1000 L | Bulk |
|         |         |       |     |     |     | x    | x     | x      |      |

Čuvati u originalnom kontejneru u suvom, dobro provetrenom prostoru. Čuvati dalje od direktnog plamena i drugih izvora paljenja. Zaštitite od direktne sunčeve svetlosti. Preporučena temperatura skladištenja: max. 40 °C Uputstva su data u SDS.